

## **ONDERHOUD VAN INOX WERKBLADEN**

Rvs werkbladen worden standaard met drie verschillende oppervlakte finishes afgewerkt:

- Geborsteld K400 of geslepen K320
- Mat richtingloos geschuurd: KKR (= Orbitaal geslepen)
- Mat richtingloos geborsteld: BBF (= Wild Brushed)

Daarnaast kunnen bepaalde elementen mat of glasparel gestraald worden.

### **A. IN GEBRUIKNAME VAN EEN NIEUW WERKBLAD**

Elk nieuw geleverd werkblad is voorzien van een beschermfolie. Na het verwijderen ervan blijven vaak lijmresten (matte vlekken, strepen) zichtbaar aan het inox oppervlak. Deze kunnen opgelost worden met synthetische thinner of aceton (OPGELET, deze producten kunnen de kunststofafwerking van deur- en ladefronten onherroepelijk beschadigen!). Dergelijke intensieve reiniging resulteert in een extreem matte, melkwitachtige aanblik. Daarna is het dus nodig om grondig te poetsen met Cif-crème of Chemico op een vochtige doek en na te spoelen met proper water.

Om een mooi egaal en terug glanzend uitzicht te bekomen, wordt steeds “Inox-finisher” op het werkblad gespoten en met een zachte (niet pluizende) katoenen doek, microvezeldoekje of zelfs huishoudpapier integraal verdeeld en opgewreven, tot er geen vingerafdrukken meer zichtbaar zijn en het blad niet meer vettig aanvoelt.

### **B. DAGELIJKS ONDERHOUD VOLGENS FINISH:**

- **K320 – K400 geslepen/geborsteld:**

Elke vorm van oppervlaktebehandeling dient u steeds uit te voeren met een krasvrije spons of doek en steeds te wrijven in de originele borstelrichting van het oppervlak. Dagelijks gebruik veroorzaakt krassen, strepen en matte vlekken die de glans van het oppervlak zullen doen afnemen, waardoor een inox werkblad op termijn een “natuurlijke matte patine” verkrijgt. Voor dagelijks onderhoud gebruiken we water en detergent, waarna we het werkblad droog wrijven, vooral ‘s avonds, zodat er geen witte vlekken ten gevolge van kalkaanslag zichtbaar achterblijven.

Door regelmatig gebruik van bijvoorbeeld Cif-crème of Chemico, op een vochtige vaatdoek zullen vlekken, kalkaanslag etc. verdwijnen en zal het werkblad een uniform uitzicht behouden. Hoe intensiever gewreven wordt met een dergelijk product hoe minder reflecterend het werkblad wordt (deze producten bevatten nl. talkpoeder en dat heeft een matterend effect).

Voor **vlekken** veroorzaakt door:

- chloorhoudende producten (bleekwater)
- zuren (azijn, tomaten-, sinaasappel, citroensap)
- thee of koffie

volstaat in de praktijk naast Cif-crème, een azijn-, citroenzuur-, algemeen zuurhoudend reinigingsmiddel of een product type Antikal of Power Bref te gebruiken om deze vlekken te verwijderen. Steeds naspoelen met proper water!

- **KKR of BBF:**

Idem als bij finish K320 K400, maar de oppervlaktebehandeling moet NIET met een krasvrije spons of doek gebeuren. Het werkblad wordt best in cirkelvormige bewegingen (bij KKR) of in alle richtingen (bij BBF) uitgevoerd.

- **Dampkappen, koelkasten, deur-en ladefronten:**

Deze hebben doorgaans een finish K320 dus steeds de borstelrichting respecteren!

1. Grondig ontvetten met "INOX-CLEANER", direct op het oppervlak spuiten en goed droog wrijven met huishoudpapier.
2. Bij het opdrogen blijven doorgaans witte vlekken en strepen achter. Daarna kan u rechtstreeks of met een microvezeldoek "INOX- FINISHER" aanbrengen.

- **Hoogglans (spiegel)**

Dergelijk oppervlak uitsluitend met een microvezeldoek en "INOX-CLEANER" ontvetten.

Hier wordt geen extra beschermlaag aangebracht. Het onderhoud hiervan kan u in de praktijk het best vergelijken met een glazen (spiegel) oppervlak. Dus uitsluitend zachte poetsdoeken gebruiken.

- **Glasparelgestraald (matte):**

Géén schuurmiddelen gebruiken, verder te onderhouden zoals dampkappen, koelkasten e.d.